

MÁXIMA RENTABILIDAD  
COMBINANDO TECNOLOGÍA AVANZADA  
Y EXCELENTE RENDIMIENTO

It all starts with  **VARTA**<sup>®</sup>



Guía básica de  
**BATERÍAS DE VEHÍCULOS COMERCIALES PESADOS**

## AHORA ES AUN MÁS FÁCIL ENCONTRAR EXACTAMENTE LO QUE NECESITA

Este catálogo constituye una guía básica sobre nuestra gama de baterías avanzadas para vehículos comerciales pesados. Además, proporciona toda la información necesaria sobre nuestra tecnología y nuestros productos, así como recomendaciones para reducir el Coste Total de Propiedad (TCO).

### ***Cómo y dónde encontrar la batería VARTA® adecuada***

En nuestra página web [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com) indique el fabricante y el modelo del vehículo o seleccione determinadas características de rendimiento, y el Buscador de productos online le ayudará a encontrar la batería que necesita.

A continuación, cuando ya tenga el nombre del producto, simplemente introduzca su país y su código postal, y nuestro Buscador de punto de venta le facilitará una lista de distribuidores en su localidad.

**[www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)**

### ***Vea cuánto puede ahorrar en su Coste Total de Propiedad con nuestro Calculador de Ahorro online***

***Creada para durar. Diseñada para reducir su Coste Total de Propiedad***

Ninguna de nuestras baterías requiere mantenimiento alguno, lo cual significa un gran ahorro en servicio técnico. Asimismo, también ahorrará en tiempo de inactividad, combustible y costes de adquisición. En nuestra página web, mediante nuestro Calculador de Ahorro, puede averiguar cuánto puede ahorrar en su flota cambiando de baterías convencionales a baterías Start-Stop.

***Para probar usted mismo nuestro Calculador de Ahorro, visite la página [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)***





## ÍNDICE

- 4** / ACERCA DE VARTA®
- 6** / REDUCCIÓN DEL COSTE TOTAL DE PROPIEDAD
- 8** / PROMOTIVE SILVER, PROMOTIVE BLUE,  
PROMOTIVE BLACK
- 10** / INNOVACIÓN
- 12** / APLICACIONES
- 14** / ECOSTEPS®
- 15** / ESPECIFICACIONES



## POR QUÉ PUEDE CONFIAR EN LAS BATERÍAS VARTA® – Y RECOMENDARNOS A SUS CLIENTES CON TODA CONFIANZA

A lo largo del último siglo, la tecnología de los vehículos ha evolucionado enormemente, y VARTA ha estado siempre a la vanguardia en el desarrollo tanto de tecnologías de primer nivel para baterías como de servicios innovadores. Como consecuencia de ello, hemos adquirido una reputación sin igual, y nos hemos ganado la confianza de los clientes en todo el mundo, tanto en el mercado de primer equipo como en el de los recambios.

***Hoy en día, nuestros productos se pueden encontrar en millones de automóviles, lanchas motoras, motocicletas, autocaravanas...***

Así pues, millones de personas y negocios de todo el mundo confían cada día en VARTA. Y usted, cuando elige alguno de nuestros productos, también lo hace.

Los productos de VARTA están diseñados para proporcionar una potencia y una fiabilidad superiores, con menos corrosión y una mayor eficiencia, ofreciendo así baterías con una vida útil más larga y reduciendo por tanto el coste total de propiedad.

### ***Nuestra amplia gama de productos incluye:***

- Para vehículos comerciales e industriales, **Promotive Trio** combina una gran durabilidad y un rendimiento extraordinariamente fiable con un coste total de propiedad realmente reducido
- Para el uso en automoción estándar, **Dynamic Trio** cuenta con nuestra tecnología patentada de rejilla **PowerFrame®**
- Para vehículos con función Start-Stop, nuestra **gama Start-Stop** con tecnología AGM avanzada garantiza una mayor eficiencia del combustible y una resistencia a los ciclos extremadamente fiable
- Para motocicletas, motos acuáticas, quads y motos de nieve, la **gama Powersports** sirve para un gran número de aplicaciones
- Para embarcaciones y caravanas, la **gama Professional** ofrece una excelente fiabilidad y la mejor relación calidad-precio por cada ciclo de carga y descarga



Muchos de los principales fabricantes de automóviles confían en VARTA®. Y, con nuestra experiencia, capacidad de innovación, rendimiento, servicio técnico y apoyo inigualables, usted y sus clientes también pueden hacerlo.

*It all starts with VARTA®*



# CONFÍE EN LAS BATERÍAS VARTA® PARA ALIMENTAR SU FLOTA Y AHORRAR COSTES

La elección de la batería adecuada constituye una decisión clave cuando se gestiona profesionalmente una flota. Al fin y al cabo, la batería se encuentra en el corazón de sus vehículos, y les proporciona la energía necesaria para arrancar incluso en las condiciones más adversas.

La batería debe ser capaz de suministrar energía a una amplia y compleja variedad de sistemas, funciones y equipos de a bordo. Y cuando el tiempo significa dinero, este producto debe ofrecer una fiabilidad incuestionable.

En cualquier negocio u organización siempre es necesario tener en cuenta el aspecto financiero, y los productos con un precio de compra inicial reducido pueden resultar tentadores, pero raras veces implican una rebaja en los costes a largo plazo.

Eso se debe a que la gente tiende a olvidarse del tiempo de inactividad y el mantenimiento que conllevan las baterías de arranque convencionales, lo que acarrea unos costes que se van acumulando rápidamente. Los productos VARTA sin necesidad de mantenimiento, por otra parte, están diseñados específicamente para garantizar que los costosos tiempos de inactividad se convertirán en algo del pasado. Por tanto, siempre resultan rentables.

## ***Vea exactamente cómo una batería VARTA Promotive resulta rentable***

La calidad resulta realmente rentable a largo plazo. Aquí vemos tan solo un ejemplo, tomando como base una flota de 60 vehículos que pasaría de baterías convencionales a baterías VARTA Promotive con mantenimiento cero. Como puede ver, el cambio supone una diferencia muy positiva.

### ***Valores iniciales\****

<b>Intervalos de servicio técnico</b>	2 veces al año	<b>Coste por hora de mano de obra de mecánicos</b>	100,00 €
<b>Tiempo de trabajo en servicio técnico de baterías</b>	Aprox. 17,5 min	<b>Vida útil de la batería</b>	Aprox. 3 años

### ***Rentabilidad: costes de servicio técnico en baterías convencionales***

<b>Coste por servicio</b>	Hora de mano de obra x tiempo real empleado para 2 baterías	58,33 €
<b>Costes de servicio técnico por año</b>	58,33 € x 2 servicios por vehículo	116,67 €
<b>Costes de servicio técnico por 3 años</b>	116,67 € x 3 años de servicio técnico	350,00 €
<b>Costes de servicio técnico por flota</b>	350,00 € x 60 vehículos	21.000,00 €
<b>Costes de flota por año</b>		<b>7.000,00 €</b>

### ***Costes de servicio técnico de VARTA Promotive Trio***

<b>Costes anuales de servicio técnico para toda la flota</b>		<b>0,00 €</b> 
--	--	---

\* Valores medios estimados

***Para saber exactamente cuánto puede ahorrar en toda su flota, pruebe nuestro Calculador de Ahorro en [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)***

## CALIDAD QUE RESULTA RENTABLE A LARGO PLAZO

La batería se encuentra en el corazón del sistema eléctrico, por lo que es vital instalar el producto adecuado. El equipamiento de a bordo, la frecuencia de las paradas y el comportamiento del conductor (como p. ej. aceleraciones bruscas o graduales) son factores que influyen en los niveles de energía necesarios en cada momento. Si elige una batería VARTA® Promotive, reducirá su tiempo de inactividad e incrementará su ahorro.



Las baterías VARTA están diseñadas para proporcionar energía a una gran cantidad de dispositivos eléctricos, así como a una amplia lista de tecnologías y funciones presentes en el vehículo. Aquí puede ver algunas de las aplicaciones tanto para camiones como para autobuses.

### **Camión**

- Equipamiento de seguridad (radar independiente, sistema de aviso de salida de carril...)
- Confort (p. ej. climatizador, frigorífico, cafetera...)
- Tacógrafo digital, sistema telemático
- Ordenador de a bordo, ordenador portátil, televisión
- Remolque (sistema de refrigeración, elevador trasero...)
- Luces (interiores y exteriores)

### **Autobús**

- Equipamiento de seguridad (radar independiente, sistema de aviso de salida de carril...)
- Confort (p. ej. climatizador, cafetera, router...)
- Sistema GPS (p. ej. distancia a las paradas)
- Radiotransmisor (para semáforos)
- Sistema de información al pasajero (pantallas LCD o TFT)
- Máquina expendedora de billetes, luces (interiores y exteriores)

# CREADA ESPECÍFICAMENTE PARA MANTENER SU FLOTA EN RUTA

Las baterías VARTA® Promotive han sido diseñadas específicamente para suministrar energía a flotas enteras y reducir así el coste total de propiedad. Desde camiones hasta furgonetas, autocares de larga distancia, autobuses, camiones de bomberos, cosechadoras y vehículos de construcción, nuestra inigualable gama de productos le ayudará a hacer su trabajo con menos tiempo de inactividad y un coste mucho más reducido.

## **Promotive Silver**

Disfrute de un rendimiento excelente día a día, evitando los costosos tiempos de inactividad. Promotive Silver es la elección perfecta para vehículos comerciales con gran cantidad de equipamiento, como camiones, autocares o camiones de bomberos. Este producto avanzado y sin ningún tipo de mantenimiento ofrece una gran resistencia a los ciclos y una larga vida útil gracias a nuestra tecnología Super Heavy Duty (SHD).  
¿El resultado? Un importante ahorro para su negocio.

- Diseñada para vehículos comerciales de alto rendimiento con gran demanda de energía y requisitos exigentes de resistencia a las vibraciones
- Su moderna tecnología de primer equipo (OE) y su mínimo consumo de agua le permite conseguir un gran ahorro en el coste total de propiedad
- Supera los requisitos de la norma EN para Super Heavy Duty (SHD) (norma EN 4 y resistencia a las vibraciones V3)



## **Promotive Blue**

¿Necesita una batería multiusos de excelente calidad? Este producto versátil cubre nuestra más amplia gama de aplicaciones, incluyendo todos los vehículos agrícolas, municipales, de reparto y de transporte de mercancías pesadas que llevan a cabo un trabajo exigente tanto sobre el asfalto como fuera de él. Y dado que Promotive Blue proporciona el mejor rendimiento en arranque en frío para grandes motores, disfrutará de su potencia y fiabilidad desde el primer arranque.

- Diseñada para vehículos comerciales de alto rendimiento con una demanda de energía estándar
- Su tecnología de primer equipo (OE) mejorada y su mínimo consumo de agua le permite conseguir un gran ahorro en el coste total de propiedad
- Cumple los requisitos de la norma EN (norma EN 3 y resistencia a las vibraciones V2)



## **Promotive Black**

Los vehículos antiguos o con requisitos de energía menos exigentes, como excavadoras, minibuses y pequeños tractores, sí que necesitan un buen rendimiento en el que poder confiar. Gracias a su tecnología híbrida de eficacia probada, Promotive Black proporciona unas extraordinarias reservas de energía. En condiciones de trabajo normales, no requiere ningún tipo de mantenimiento, lo que permite reducir considerablemente los costes totales.

- Ideal para vehículos con requisitos de energía más reducidos
- Su tecnología estándar para primer equipo y su bajo consumo de agua permiten reducir el coste total de propiedad estándar
- Cumple los requisitos de la norma EN (norma EN 2 y resistencia a las vibraciones V1)





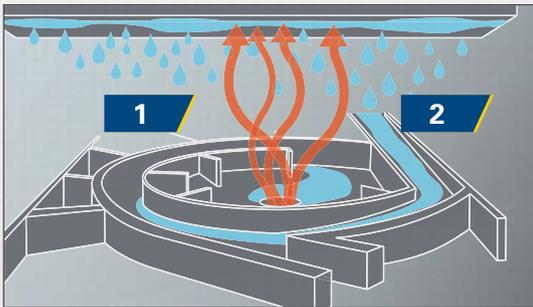
Características	<i>Promotive Silver</i>	<i>Promotive Blue</i>	<i>Promotive Black</i>
N.º de tipos de batería	3	5	36
Potencial de reducción en Total Cost of Ownership (TCO)*	El mejor	Mejor	Bien
Tecnología	Tapa con sistema de laberinto	Tapa con sistema de laberinto	Tapa convencional
Tecnología de rejilla	PowerFrame®	PowerFrame®	PowerFrame®
Resistencia a las vibraciones	Long Life Super Heavy Duty (norma EN4 V3)	Long Life Heavy Duty (norma EN3 V2)	Larga vida útil (norma EN2 V1)
Calidad de primer equipo	Requisitos de primer equipo	Requisitos de primer equipo	Requisitos de primer equipo
Resistencia a la autodescarga* (capacidad de almacenamiento)	18 meses	15 meses	12 meses
Consumo de agua	Extremadamente bajo	Muy bajo	Bajo

\*En comparación con baterías convencionales que sí requieren mantenimiento

# INNOVACIÓN PARA REDUCIR SU COSTE TOTAL DE PROPIEDAD

No hay otra batería construida igual que VARTA®. Con sus tecnologías de tapa con sistema de laberinto, calcio/plata y reserva de ácido, son mucho más seguras y resistentes que las de diseños convencionales.

## Tecnología de tapa con sistema de laberinto



- 1 El vapor de agua se condensa en la tapa de la batería
- 2 El diseño de la tapa con sistema de laberinto garantiza que el agua regrese a la batería con toda seguridad

## A prueba de vuelcos

El diseño único de la tapa con sistema de laberinto de todas las baterías Promotive Silver y Promotive Blue proporciona una protección del 100% frente a vuelcos, incluso con una inclinación de 90°.

## Diseño inteligente y seguro

### Desgasificación central

La desgasificación central integrada en la tapa con sistema de laberinto proporciona una evacuación segura de los gases generados, mientras que la protección contra corriente de retorno protege la batería de chispas y llamas.

- 1 Protección contra corriente de retorno
- 2 Desgasificación central

### Tapones de seguridad

Los robustos tapones de seguridad funcionan como un rompeolas en el interior de la batería, garantizando la máxima protección contra escapes incluso aunque estén sometidos a fuertes vibraciones.

- 1 Arandelas adicionales para aumentar la seguridad frente a vuelcos



## Tecnología de rejilla PowerFrame®

Esta rejilla única está diseñada para ofrecer un flujo de corriente perfecto, y garantiza una resistencia menor y una conductividad óptima. Así pues, todas las baterías VARTA® se recargan rápidamente, cuentan con una potencia de arranque extremadamente elevada y presentan una extraordinaria resistencia a la corrosión. En resumen, se trata de baterías diseñadas para ofrecer un rendimiento excepcional a lo largo de toda su vida útil.



Rejilla positiva: PowerFrame



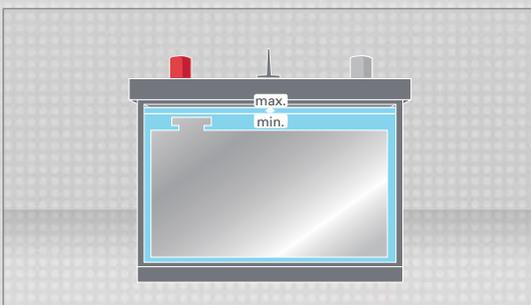
## Tecnología Super Heavy Duty (SHD)

La tecnología SHD presente en todas las baterías Promotive Silver combina nuestro diseño optimizado de la rejilla con el separador de bolsa de fibra de vidrio. Esta robusta tecnología es ideal para vehículos comerciales pesados, como camiones, autobuses o vehículos de construcción.

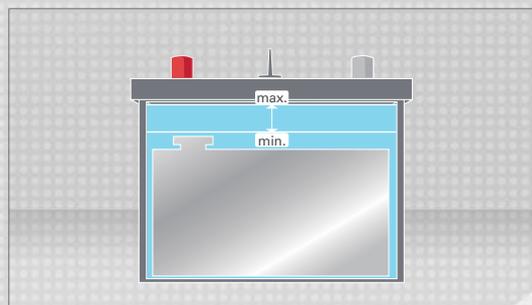
La fibra de vidrio proporciona tres veces más resistencia a los ciclos y diez veces más resistencia a vibraciones que las baterías convencionales. Al mismo tiempo, su diseño único mantiene el electrolito en estrecho contacto con la rejilla en todo momento. De este modo se consigue el máximo rendimiento incluso en las condiciones de arranque en frío más adversas.

## Diseño de reserva de ácido

Al utilizarse todo el interior de la batería, no queda espacio para la acumulación de residuos debajo de los electrodos. Y al haber más espacio disponible para el ácido y el agua por encima de los electrodos, se minimiza el riesgo de corrosión de los conectores de plomo expuestos. El diseño también aumenta al máximo la seguridad, pues no hay necesidad de rellenar el agua, y garantiza que su batería seguirá rindiendo durante más tiempo.



Batería convencional con diseño tradicional



Diseño con electrodos dispuestos más abajo y, por tanto, con mayor cabida para el ácido

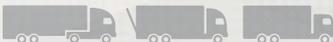


## REDUCIMOS SUS COSTES TOTALES EN TODAS LAS APLICACIONES

Con camiones, furgonetas, autocares, autobuses, camiones de bomberos, cosechadoras o vehículos de construcción, la gama VARTA® Promotive proporciona la máxima potencia de arranque en toda su flota de vehículos comerciales pesados.

Esta fiabilidad le ayuda a recortar drásticamente el coste de los tiempos de inactividad, pues nuestras baterías VARTA Promotive duran más tiempo, ofrecen un mejor rendimiento y no requieren mantenimiento. En resumidas cuentas, le permiten ahorrar costes.

### **Vehículos comerciales y camiones**

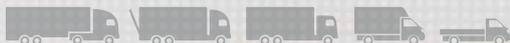


Las baterías VARTA Promotive proporcionan la máxima potencia de arranque incluso en condiciones climatológicas extremas. Asimismo, no requieren absolutamente ningún mantenimiento, de modo que sus vehículos pueden estar funcionando durante más tiempo. Además, las baterías VARTA han sido diseñadas para ayudarle a reducir costes gracias a su alta resistencia a los ciclos, lo que les permite contrarrestar la irregularidad de los patrones de carga y descarga en desplazamientos de larga distancia con frecuentes paradas.

#### **VARTA Promotive le ofrece**

- Confort: un rendimiento extraordinario para proporcionar energía a los dispositivos eléctricos más modernos en camiones y vehículos comerciales
- Máxima potencia de arranque: incluso después de paradas prolongadas y con condiciones climatológicas extremas
- Cero mantenimiento: al no perder ni un minuto en servicio técnico, sus vehículos pasan más tiempo en la carretera, lo que significa un gran ahorro para usted

### **Vehículos de reparto**



Los vehículos de reparto necesitan baterías que ofrezcan la máxima potencia para los procesos de carga y descarga, incluso aunque el vehículo circule en tráfico urbano con frecuentes paradas del motor. Por eso, solo las grandes reservas de potencia de nuestras baterías Promotive garantizan el funcionamiento óptimo y continuado de equipamientos como, por ejemplo, grúas de carga.

### **Autocares**



Cuando se gestiona una flota de autocares, la fiabilidad es fundamental, especialmente en servicios interurbanos rápidos. Nuestra gama Promotive ofrece una energía excepcional incluso en las condiciones climáticas más adversas, para que usted pueda garantizar a sus viajeros que llegarán puntualmente a su destino. Además, la ausencia de mantenimiento en nuestros productos permite reducir las pérdidas de tiempo por trabajos de servicio técnico, disminuyendo así sus costes totales. Asimismo, también contribuyen de otras maneras a que su negocio siga siendo competitivo, proporcionando energía extra para que usted pueda ofrecer servicios como catering o entretenimiento a bordo.



### **Vehículos municipales**



Los vehículos del sector público deben ser altamente rentables y estar siempre listos para funcionar. Así pues, nuestras baterías han sido diseñadas específicamente para ser absolutamente fiables arranque tras arranque. Y cuanto más tiempo duren, más dinero ahorrará en total.

### **Autobuses**



Para los autobuses que realizan una ruta fija, la puntualidad es clave. Por lo tanto, es importante contar con una batería que sea 100% fiable y esté diseñada para soportar los altos niveles de carga cíclica que se producen con las frecuentes paradas. Además de reducir el tiempo de inactividad, lo que equivale a menos quejas por parte de los pasajeros y mayores ingresos, nuestras baterías Promotive también proporcionan energía fiable para los más diversos dispositivos de a bordo, como pantallas digitales o sistemas de climatización.

### **Camiones de bomberos**



Cuando se es responsable de un servicio tan vital como un cuerpo de bomberos, los vehículos deben estar siempre listos para el arranque y de forma instantánea. Esto depende en gran parte de las baterías, y VARTA® ha demostrado ser una fuente de alimentación fiable para vehículos altamente especializados. Estas baterías hacen que el motor disponga de toda la energía necesaria, y proporcionan electricidad extra para cabrestantes, mangueras, emisores-receptores de radio y otros equipos esenciales.

### **Vehículos de construcción**



Los vehículos de construcción tienen que funcionar a pleno rendimiento en las condiciones más difíciles, los entornos más peculiares y con las condiciones climatológicas más adversas. Por tanto, necesitan una batería con la máxima potencia de arranque, una resistencia extrema a las vibraciones y protegidas contra los vuelcos, incluso lejos del asfalto. Si confía en VARTA, evitará períodos de inactividad que pueden resultar muy costosos, y mantendrá en marcha su negocio.

### **Vehículos agrícolas**



Si quiere recoger los frutos de su trabajo, necesita algo más que buen tiempo. También necesita vehículos que estén listos para recoger su cosecha, incluso después de períodos de inactividad estacional. Las baterías VARTA diseñadas específicamente para este propósito ofrecen una potencia de arranque excelente, así como todas las reservas necesarias para alimentar a los dispositivos que se encuentran dentro de la cabina, como p. ej. el sistema de climatización. Y dado que nuestros productos no requieren mantenimiento, también podrá reducir su coste total de propiedad, temporada tras temporada.

**Para más información sobre aplicaciones específicas para nuestras baterías, así como para localizar a su punto de venta más cercano, visite [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)**

# ECOSTEPS® ES LA FORMA RESPONSABLE Y SOSTENIBLE DE RECICLAR BATERÍAS

**ecosteps**®

es un programa de reciclaje gestionado por Johnson Controls que permite a los minoristas y talleres certificados garantizar un reciclaje profesional, contribuyendo así a la protección del medio ambiente. Las baterías usadas se incorporan directamente a un efectivo proceso de reciclaje que funciona conforme a las normas medioambientales más estrictas. El proceso de reciclaje ecosteps de Johnson Controls "cierra el bucle" del reciclaje, conservando así los recursos y protegiendo el medio ambiente. Además, es muy sencillo inscribirse en esta iniciativa, gestionarla y beneficiarse económicamente de ella.

## PROCESO DE RECICLAJE DE BUCLE CERRADO



Johnson Controls suministra baterías nuevas a los mayoristas.



Los minoristas reciben baterías nuevas de los mayoristas.



Las baterías usadas se reciclan para fabricar baterías nuevas.



Johnson Controls recoge las baterías usadas de los mayoristas.



Las baterías nuevas se venden y se instalan. Las baterías usadas se devuelven.



Los mayoristas recogen las baterías usadas de los minoristas.  
(\*De acuerdo a la ley 22/2011)

### **Para mayoristas y talleres, una forma mejor de vender baterías**

Con nuestra iniciativa ecosteps, es fácil demostrar su compromiso por el medio ambiente aumentando los beneficios y ofreciendo precios más bajos. Una vez registrado, lo único que tiene que hacer es conservar las baterías gastadas que sustituya por productos nuevos. Nosotros nos encargamos de recogerlas cuando hagamos una nueva entrega, y las reciclamos de manera segura y responsable. Y por cada batería gastada que devuelva, ahorrará dinero en su negocio, ya que irá aumentando el crédito de su cuenta, reduciendo así los costes en sus baterías VARTA® nuevas.

**Para obtener más información y saber qué países participan en este programa, visite:**  
[www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)

# TABLAS DE ESPECIFICACIONES

Desde vehículos usados hasta los más modernos camiones, nuestras tablas de especificaciones permiten encontrar la batería adecuada para cualquier vehículo comercial de forma rápida y sencilla.



## Promotive Silver con tecnología de rejilla PowerFrame®

Código VARTA®	Código abreviado	Ah	Voltios	A (EN)	Dimensiones totales (mm)			Tamaño del contenedor	Peso (kg)	Esquema	Tipos de polo	Listón
					La	An	Al					
...A72 2												
725 103 115	N9	225	12V	1150	518	276	242	Typ C	58,10	3	1	B00
680 108 100	M18	180	12V	1000	513	223	223	Typ B	45,10	3	1	B00
645 400 080	K7	145	12V	800	513	189	223	Typ A	36,62	3	1	B00



## Promotive Blue con tecnología de rejilla PowerFrame®

Código VARTA®	Código abreviado	Ah	Voltios	A (EN)	Dimensiones totales (mm)			Tamaño del contenedor	Peso (kg)	Esquema	Tipos de polo	Listón
					La	An	Al					
...A73 2												
715 400 115	N7	215	12V	1150	518	276	242	Typ C	56,75	3	1	B00
670 104 100	M9	170	12V	1000	513	223	223	Typ B	44,20	3	1	B03
670 103 100	M8	170	12V	1000	513	223	223	Typ B	44,20	3	1	B00
640 400 080	K8	140	12V	800	513	189	223	Typ A	35,76	3	1	B03
640 103 080	K10	140	12V	800	513	189	223	Typ A	35,76	3	1	B00



## Promotive Black con tecnología de rejilla PowerFrame®

Código VARTA®	Código abreviado	Ah	Voltios	A (EN)	Dimensiones totales (mm)			Tamaño del contenedor	Peso (kg)	Esquema	Tipos de polo	Listón
					La	An	Al					
...A74 2												
720 018 115	N5	220	12V	1150	518	291	242	Typ C	56,79	3	1	B00
700 038 105	N2	200	12V	1050	518	276	242	Typ C	53,61	3	1	B00
680 033 110	M7	180	12V	1100	513	223	223	Typ B	44,99	4	1	B03
655 104 090	L5	155	12V	900	514	218	210	MAC 154	42,88	4	1	B03
655 013 090	L2	155	12V	900	513	223	223	Typ B	40,98	3	1	B00
643 107 090	K11	143	12V	900	508	174	205	MAC 132	36,50	0	1	B01
643 033 095	K4	143	12V	950	514	218	210	MAC 140	39,85	3	1	B03
635 052 100	J10	135	12V	1000	514	175	210	MAC 110	35,46	3	1	B03
635 042 068	J8	135	12V	680	360	253	240	12C135	42,30	6	1	B11
630 014 068	J5	130	12V	680	514	218	208	MAC 130	37,83	3	1	B00
625 023 000	J3	125	12V	950	286	269	230	Nato	36,80	2	1	B00

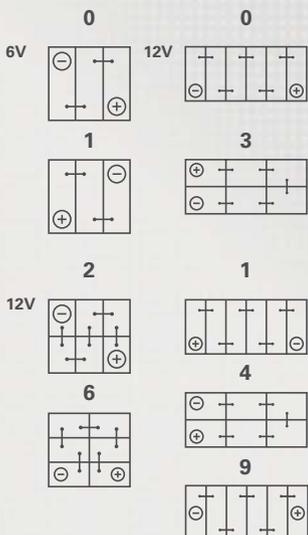


Continuación de Promotive Black con tecnología de rejilla PowerFrame®

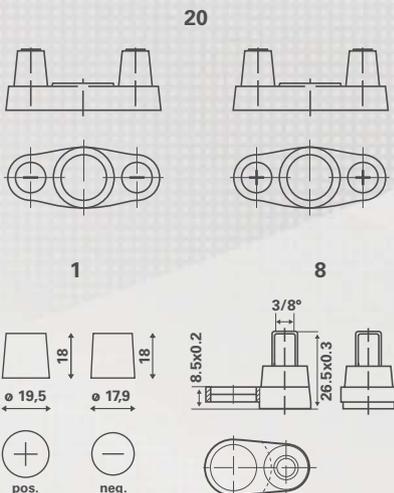
Código VARTA®	Código abreviado	Ah	Voltios	A (EN)	Dimensiones totales (mm)			Tamaño del contenedor	Peso (kg)	Esquema	Tipos de polo	Listón
					La	An	Al					
...A74 2												
625 014 072	J2	125	12V	720	345	172	285	WOR 7	31,22	1	1	B00
625 012 072	J1	125	12V	720	345	172	285	WOR 7	31,22	0	1	B00
620 109 076	I16	120	12V	760	510	175	235	MAC 120	35,12	4	1	B03
620 045 068	I8	120	12V	680	513	189	215	Typ A	33,64	3	1	B00
610 404 068	I18	110	12V	680	347	173	234	LOT 7	28,58	0	1	B01
610 050 085	I6	110	12V	850	413	175	220	Typ D	27,80	0	1	B03
610 048 068	I5	110	12V	680	347	173	234	LOT 7	28,58	1	1	B00
610 047 068	I4	110	12V	680	347	173	234	LOT 7	28,58	0	1	B00
610 013 076	I2	110	12V	760	514	175	210	MAC 110	32,31	3	1	B03
602 103 068	H14	102	12V	680	330	172	240	Gr 31	24,42	9	8	B01
602 102 068	H13	102	12V	680	330	172	240	Gr 31	24,42	9	1	B01
600 123 072	H9	100	12V	720	313	175	205	GB 28	24,90	0	1	B13
600 047 060	H5	100	12V	600	413	175	220	Typ D	26,70	0	1	B00
600 035 060	H4	100	12V	600	413	175	220	Typ D	27,43	1	1	B00
590 041 054	G2	90	12V	540	345	173	233	LOT 7	25,20	1	1	B00
590 040 054	G1	90	12V	540	345	173	233	LOT 7	25,20	0	1	B00
588 038 068	F10	88	12V	680	350	174	189	H8	21,00	0	1	B13
566 047 051	D33	66	12V	510	278	175	190	H6	16,80	0	1	B03
555 064 042	C20	55	12V	420	246	175	190	H5	14,20	0	1	B13
545 200 030	B39	45	12V	300	210	175	175	T4	11,05	0	1	B13
200 023 095	N12	200	6V	950	403	175	235	M6/7	31,00	0	20	B11
150 030 076	L14	150	6V	760	333	175	235	M5	23,80	0	1	B11
140 023 072	K13	140	6V	720	260	175	236	M4	19,50	0	1	B01
112 025 051	I11	112	6V	510	260	175	238	M4	16,50	0	1	B01
070 011 030	E29	70	6V	300	175	167	220	M1	9,35	0	1	B00

Información técnica

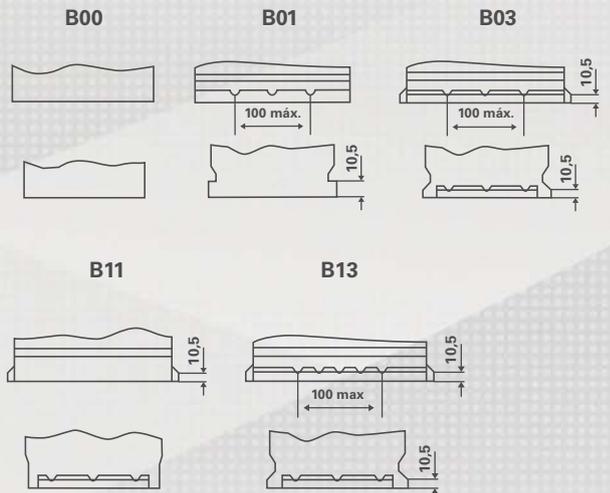
Esquema

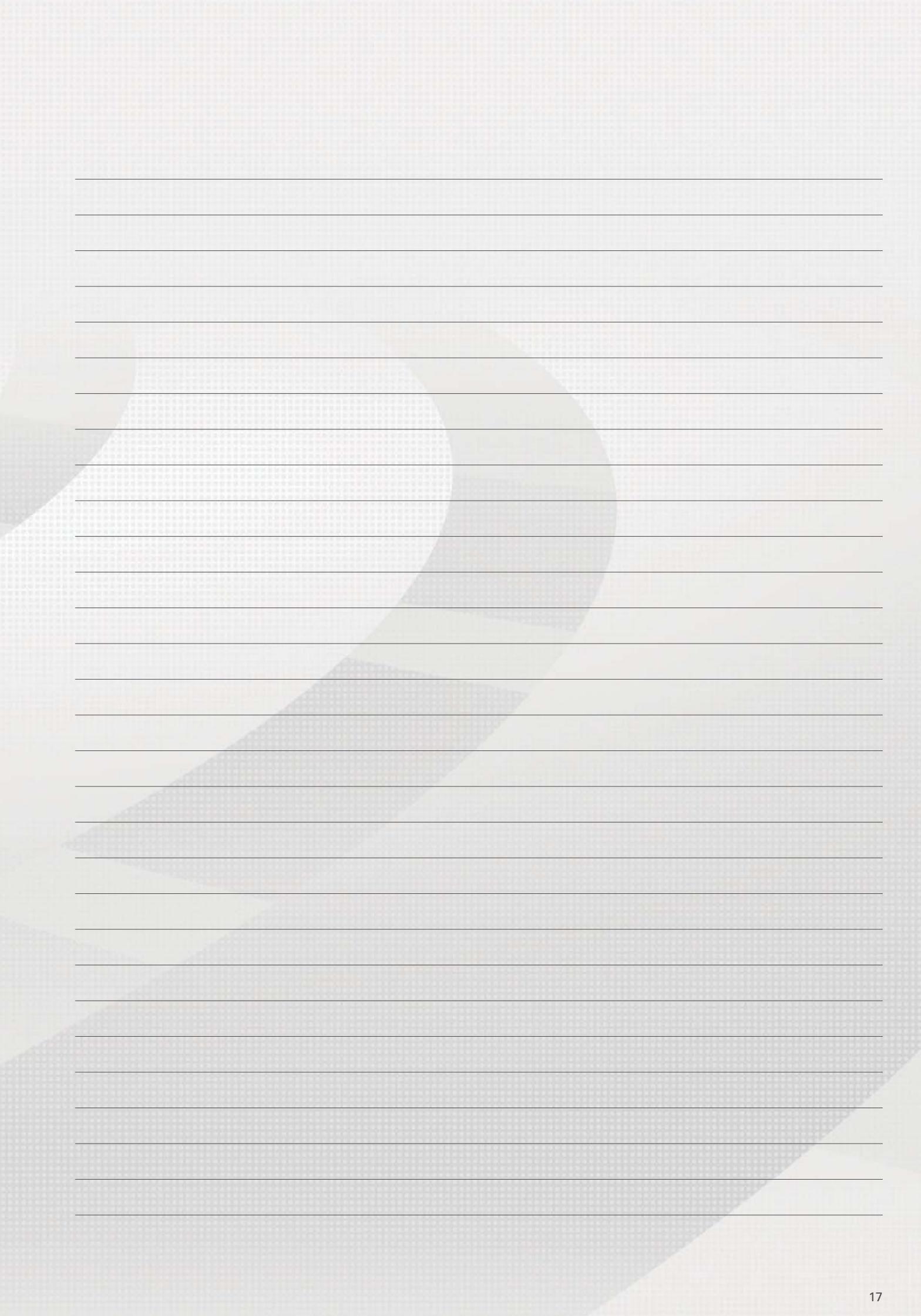


Tipos de polo



Listón











## ***Con el respaldo constante del líder global del mercado***

VARTA® forma parte de Johnson Controls Power Solutions, el líder global en baterías de automoción de plomo-ácido y baterías avanzadas para vehículos Start-Stop, híbridos y eléctricos. Nuestros 50 centros de producción, reciclaje y distribución suministran más de un tercio de las baterías de plomo-ácido del mundo a los principales fabricantes de automóviles y minoristas del sector de los recambios.

Asimismo, con nuestras innovaciones, estamos dando forma al sector de las baterías avanzadas para vehículos híbridos y eléctricos; no en vano, fuimos la primera compañía del mundo en producir baterías de ión-litio para vehículos híbridos fabricados a gran escala.

Nuestro compromiso por la sostenibilidad también queda evidenciado por nuestra tecnología y nuestras capacidades de producción y reciclaje, que se encuentran entre las mejores del mundo.



***Distribuidora Acumuladores Importados S.A.***

Paseo de la Castellana, 166 - bajo 3  
28046 Madrid

Telf. 91 490 55 57 - Fax. 91 662 18 89  
info@daisa.es | www.daisa.es



**CALL CENTER**

Zona Centro: Telf.: 91 779 15 05 Fax: 91 380 86 19 varta080@daisa.es

Zona Norte: Telf.: 93 387 83 58 Fax: 93 383 57 80 varta090@daisa.es

Zona Sur: Telf.: 96 317 18 19 Fax: 96 185 93 14 varta030@daisa.es

Zona Canarias, Ceuta y Melilla: Telf.: 96 317 18 19 Fax: 96 185 93 14 varta030@daisa.es