

A LA VANGUARDIA DE LA INNOVACIÓN: NUEVA VARTA® PROMOTIVE EFB PARA VEHÍCULOS COMERCIALES PESADOS

It all starts with  **VARTA®**



Optimice su negocio con la nueva **VARTA Promotive EFB**

TECNOLOGÍA DE REFERENCIA PARA VEHÍCULOS COMERCIALES PESADOS

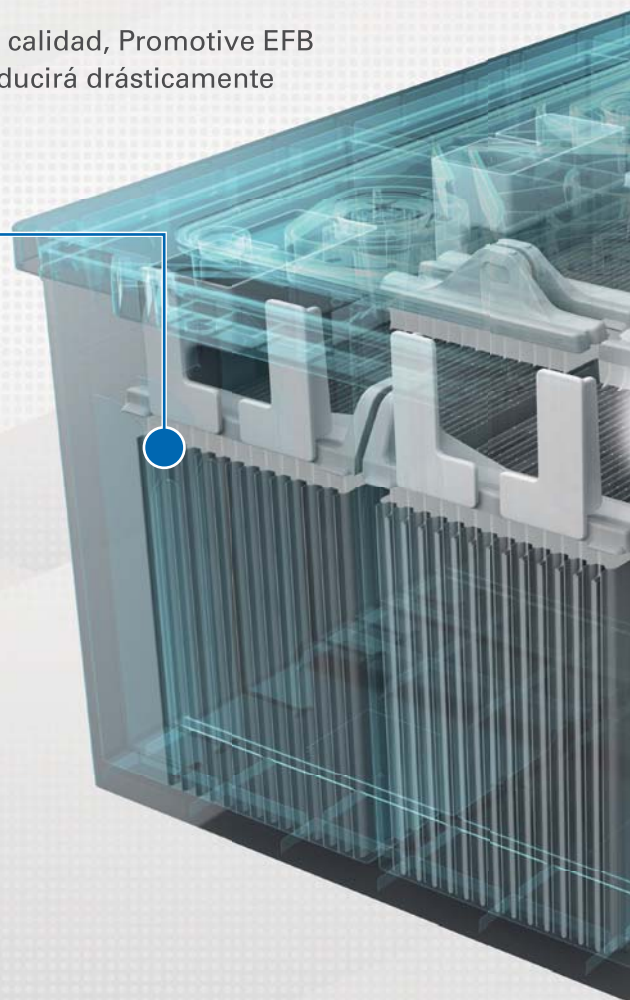
VARTA® Promotive EFB es una batería especialmente diseñada para los vehículos comerciales de altas prestaciones con un ciclado intensivo. Promotive EFB satisface los más exigentes requisitos de resistencia a las vibraciones, incluida la instalación en el extremo del bastidor. Sus características técnicas garantizan un mejor rendimiento y una fiabilidad total en la carretera. El innovador dispositivo de circulación de ácido previene eficazmente la estratificación del ácido, un problema muy habitual en las aplicaciones de ciclo profundo. Fabricada en Europa de acuerdo con las más estrictas normas de calidad, Promotive EFB suministrará energía de forma fiable a las flotas comerciales y reducirá drásticamente los tiempos de inactividad.

Resistente a las vibraciones

La fijación en caliente de las placas confiere a la batería una resistencia aún mayor a las vibraciones ya que evita la rotura de los conectores. Las fijaciones adicionales de los conectores mantienen los conectores y las placas bien sujetos. La resistencia a las vibraciones es aún mejor, incluso en las condiciones más duras en la carretera.

Ciclo de vida más largo

En comparación con una batería convencional.



INTERNAL CIRCULATION

Circulación de ácido para una vida útil más larga

El exclusivo dispositivo de circulación de ácido es un componente de tecnología de referencia VARTA que asegura una mejor circulación del ácido y mantiene la aceptación de la carga al máximo nivel.



VIBRATION RESISTANT

Diseñada para las más altas exigencias en cuanto a vibraciones

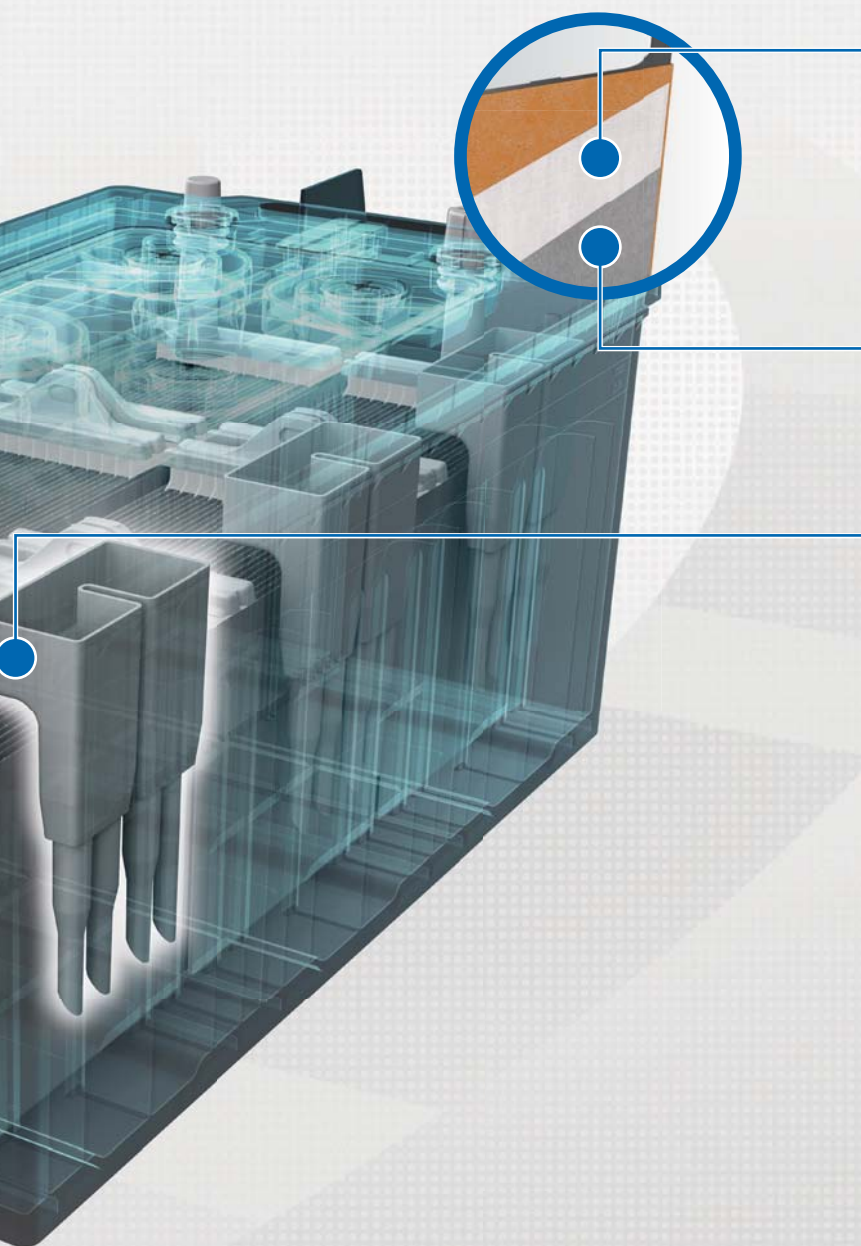
Diseño de batería robusto que reduce al mínimo el riesgo de fallos y previene las averías. Ideal para su instalación en el extremo del bastidor.



HOTEL FUNCTION

Energía en cualquier parte

La batería Promotive EFB suministrará energía de forma fiable a todos los dispositivos y equipos electrónicos de a bordo, incluso con el vehículo parado. De vuelta en la carretera, se recarga completamente.



Características de la tecnología EFB

El separador de malla permeable es un elemento adicional de poliéster situado entre la placa y el separador. Este mantiene el material activo dentro de la placa e impide la erosión de la masa. El resultado es una mejor resistencia en las aplicaciones de ciclo profundo y una aceptación de la carga superior.

El separador adherido contribuye a que las placas se mantengan en la posición correcta en todo momento y en cualquier situación.

Circulación del ácido

El dispositivo de circulación de ácido evita la estratificación del ácido. Se trata de un elemento estructural que aprovecha el movimiento natural del vehículo para mantener el ácido que contiene la batería en constante circulación. La densidad del ácido se mantiene en niveles homogéneos, lo que favorece la aceptación de la carga y, en general, prolonga la vida útil de la batería.



Tecnología EFB (Enhanced Flooded Technology) para una fiabilidad extra
Tecnología de batería EFB (Enhanced Flooded Battery) de VARTA® de alto rendimiento constante para los vehículos comerciales pesados más exigentes.



Made in Europe
Fabricada de acuerdo con las más estrictas normas europeas, para ofrecer una calidad de fabricación óptima.



Tecnología de rejilla PowerFrame®
Las baterías VARTA tienen un funcionamiento sumamente fiable y duran más gracias al diseño de rejilla patentado PowerFrame.

IMBATIBLE EN CUALQUIER APLICACIÓN COMERCIAL PESADA



Camiones

Toda la potencia para camiones de larga distancia con una gran cantidad de equipos electrónicos, incluso con el motor apagado (función hotel).



Autobuses / autocares

Adaptada para el transporte público: la batería Promotive EFB responde con la misma fiabilidad ante los arranques y paradas frecuentes que ante las largas distancias.



Tractores / vehículos forestales

Idónea para su uso en la agricultura, dada su elevada resistencia a las vibraciones y su extraordinario suministro de energía para equipos electrónicos de a bordo.



Construcción

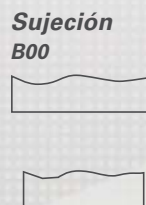
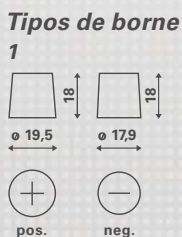
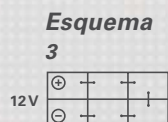
Proporciona una potencia fiable a los vehículos utilizados en la construcción, obteniendo una alta resistencia a las vibraciones y una energía extraordinaria.

INFORMACIÓN / ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

VARTA® Promotive EFB

| Código VARTA | Código abreviado | Ah | Tensión | A (EN) | Dimensiones totales en mm | | | Tamaño de la caja | Peso (kg) | Esquema | Tipos de borne | Sujeción |
|--------------|------------------|-----|---------|--------|---------------------------|-----|-----|-------------------|-----------|---------|----------------|----------|
| | | | | | La | An | Al | | | | | |
| ...E65 2 | | | | | | | | | | | | |
| 680 500 100 | E18 | 180 | 12V | 1000 | 513 | 223 | 223 | Typ B | 45,34 | 3 | 1 | B00 |
| 725 500 115 | E9N | 225 | 12V | 1150 | 518 | 276 | 242 | Typ C | 57,96 | 3 | 1 | B00 |

Esquemas técnicos



Distribuidora Acumuladores Importados S.A.

Paseo de la Castellana, 166 - bajo 3
28046 Madrid

Telf. 91 490 55 57 - Fax. 91 662 18 89
info@daisa.es | www.daisa.es

